

Herramental GLT

RFC: HGL030807UD8



Teléfono: 800-2884584

<https://glt.mx>



FORMULARIO para RECUBRIMIENTO ESPECIAL de HERRAMIENTA

Nombre de la Herramienta a Recubrir _____

Plano de la herramienta Si. No. _____

Número de piezas a Recubrir: _____

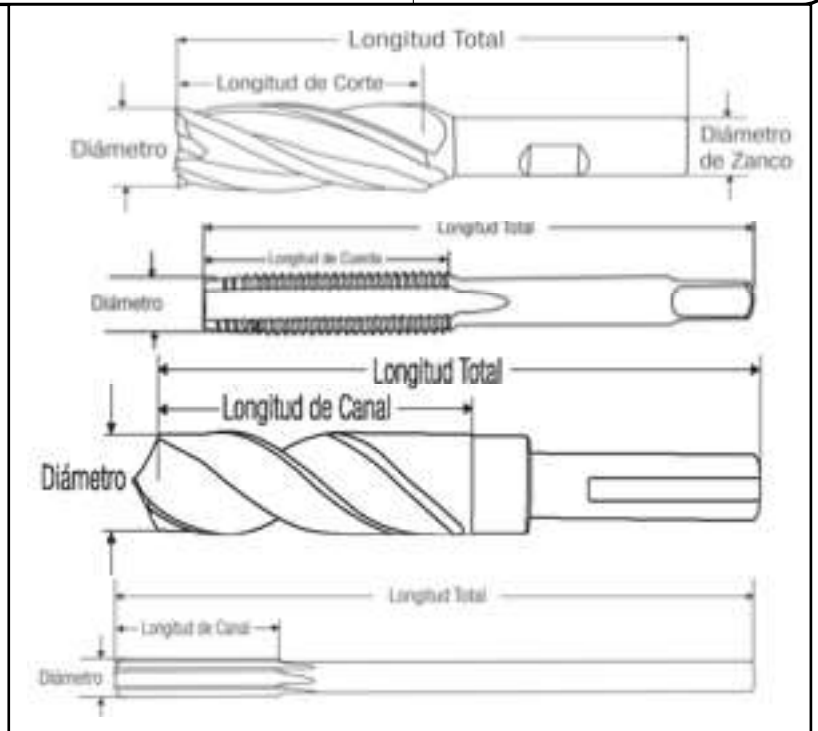
Periodicidad: _____

Formato 1071

Datos del Cliente o Prospecto		Dirección de envío	
Nombre y RFC		Consignar a:	
Dirección		Dirección	
Colonia y Código Postal	Ciudad y Estado	Colonia y Código Postal	Ciudad y Estado
Teléfono Empresa	Correo electrónico	Línea Transportista de su preferencia Avisar a:	
Teléfono Celular (WhatsApp)			

Diámetro:	Tolerancia:	Tipo de Recubrimiento:	Tipo Acero:	Dureza Rockwell:
Recubrimiento en:	Longitud de Corte	mm		
	Longitud Total	mm		

Espesor del Recubrimiento μm :	
TiN	1.0 - 6.0
AlCrN	1.0 - 8.0
TiCN	1.0 - 6.0
WC/C (a-C:H:W) - Cr based	1.0 - 6.0
TiAlN - TiN based	1.0 - 7.0
AlCrBXN-AlCrN based (nanolayers)	1.0 - 8.0
AlTiN + TiSiN based	1.0 - 6.0
TiAlN - TiN based	8.0 -18.0
AlTiN	1.0 - 6.0
AlTiN (TiSiN nanolayers)	1.0 - 6.0
AlCrSiN + AlCrN based	1.0 - 6.0
CrAlTiN + CrN based	8.0 -16.0
TiCN + CrON based	8.0 -16.0
CrN + Cr (multilayer)	5.0 -10.0
CrN + Cr + CrOX (multilayer)	5.0 -10.0
a-C:H - Cr based	1.5 - 5.0
CrN	2.0 - 6.0



COMENTARIOS		OBSERVACIONES	
Nombre y Firma del Cliente	Fecha		
Nombre y Firma del Vendedor	Fecha	Almacen GLT	