



HOJA TECNICA

Brocas Acero Alta Velocidad Jobber Length TiN

1 de 1

Datos Generales

Fecha de elaboración: 18-Febrero-2013 Fecha de actualización: 18-Junio-2014
Datos Generales de la Empresa : Herramental GLT, S.A. de C.V
Dirección: Calle Elisa # 137 , Colonia Nativitas, Delegación Benito Juárez , México D.F. C.P. 3500
Teléfonos: 01 (55) 85037700 DF 01 (222) 2897913 Puebla 01 (442) 3497500 Querétaro
Sin Costo cualquier parte de la República Mexicana **01.800.2884584**

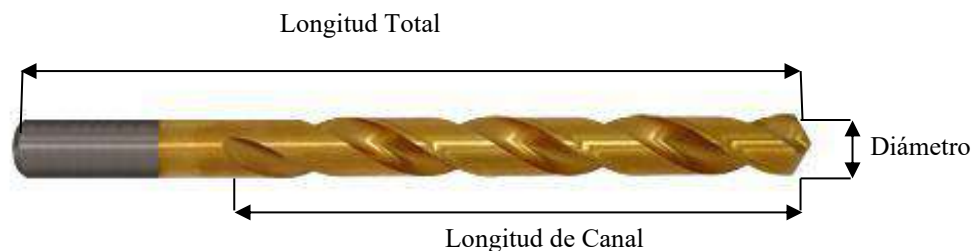
Datos de identificación del producto

Nombre del Producto: Broca Acero Alta Velocidad Jobber Length TiN
Nombre Químico: Productos acero alta velocidad con recubrimiento TiN
Sinónimos: Herramientas de Acero
Rango de Medidas Catalogo: Desde 1/8" 3,17mm 21-108 Hasta 1/2." 12,70mm 21-132 Serie 21-100

Identificación de los Componentes

Material	%	CAS	LMPE-PTT	IDLH	Salud	Inf.	React.	Especial
Hierro	50-90	7439-89-6	10	N/D	0	3	0	
Tungsteno (W)	1-20	7440-33-7	15	5	1	3	0	
Molibdeno(Mo)	0.5-10	7439-98-7	15	10	1	1	0	
Cromo (Cr)	1-15	7440-47-3	1	0.5	2	1	1	
Vanadio (V)	1-15	7440-62-2	5	5	2	0	0	
Cobalto (Co)	5-10	7440-48-4	0.1	0.02	2	3	0	
Carbón (C)	5-12	1333-86-4	3.5	3.5	2	3	2	
Nitrato de Titanio (TiN)	0-5	25583-20-4	15	10	N/D	0	0	

Características Técnicas



Aplicación

Las brocas AAV con recubrimiento TiN son usadas para barrenar en materiales duros y tenaces, ferrosos y no ferrosos, aceros difíciles de maquinar, plásticos y fibra, permitiendo una gran resistencia a la temperatura y al impacto, la construcción de sus canales está diseñada para un mejor desahogo de rebabas, la dureza y la superficie que le proporciona el recubrimiento TiN le permite mejorar la lubricidad y el acabado , se encuentran disponibles en una gran variedad de tamaños según se requiera.