



## FICHA TECNICA

### Limas Rotativas De Carburo De Tungsteno

#### Datos Generales

Fecha de elaboración: 18-Febrero-2013 Fecha de actualización: 04-Julio-2014  
Datos Generales de la Empresa: Herramental GLT, S.A. de C.V  
Dirección: Calle Elisa # 137 , Colonia Nativitas, Delegación Benito Juárez , México D.F. C.P. 3500  
Teléfonos: 01 (55) 85037700 DF 01 (222) 2897913 Puebla 01 (442) 3497500 Querétaro  
Sin Costo cualquier parte de la República Mexicana **01.800.2884584**

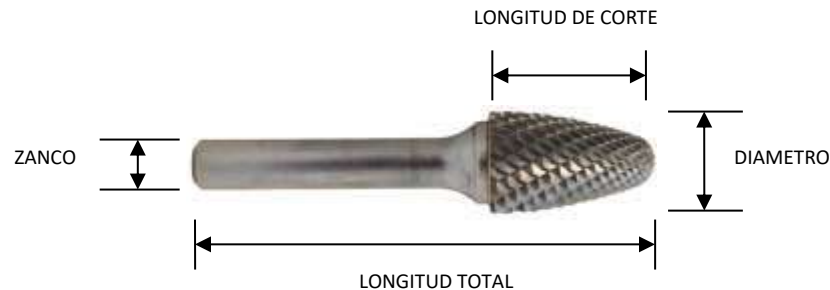
#### Datos de identificación del producto

Nombre del Producto: Lima Rotativa de Carburo de Tungsteno  
Nombre Químico: Productos de Carburo de Tungsteno con Cobalto  
Sinónimos: Metales duros, Carburo de Tungsteno

#### Identificación de los Componentes

Material	%	CAS	LMPE-PTT	IDLH	Salud	Inf.	React.	Especial
Carburo de Tungsteno (WC)	90-100	12070-12-1	15	10	1	0	0	
Cobalto (Co)	1-10	7440-48-4	0.1	0.02	2	3	0	

#### Características Técnicas



#### Aplicación

Las limas rotativas, son herramientas que se emplean para trabajar una gran variedad de materiales, principalmente en las industrias como la automotriz y metalmecánica. Se recomienda utilizar con mototool, aunque pueden ser trabajados en equipos CNC. Los diferentes tipos de filo y dentado permiten manejar el tamaño y salida de rebabas. La selección de la forma y el tamaño de la lima debe considerar la superficie a trabajar.

Tipos de Corte	
Cortes:	Uso recomendado:
<p>CORTE SENCILLO #1 (SINGLE CUT-SC)</p> 	<p><b>SC</b> Este tipo de corte se conoce como "Bastardo Sencillo ó Grueso Sencillo" en sus siglas en ingles será SC. Este tipo de acabado está diseñado con el propósito principal de desbastar rápido en hierro fundido, acero, cobre y latón, así como otros materiales ferrosos. Dará un buen desbastado y un buen acabado rugoso a la pieza trabajada.</p>
<p>Corta Viruta #2 (CHIP BREAKER-CB)</p> 	<p><b>CB</b> Este tipo de corte se conoce como "Acabado medio ó segundo", este permite trabajar con materiales ferrosos y este tipo de acabado permite que las virutas sean de tamaño pequeño mejorando el control de la máquina portátil por parte del operador dejando un acabado medio pulido de la superficie en la pieza trabajada sin embargo en la menos uso y venta dentro del mercado.</p>
<p>Doble Corte #3 (DOUBLE CUT-DC)</p> 	<p><b>DC</b> Este tipo de corte se conoce como "Bastardo doble ó corte doble grueso" es su característica principal se debe al desbastado de las flautas de desazolve a izquierda y derecha El doble corte permite un buen desbastado en materiales en todo tipo de materiales duros. La adición de las flautas del lado izquierdo e izquierdo reduce la tracción, permitiendo un mejor control por el operador. Esto reduce el tamaño de las rebabas y se puede utilizar a velocidades más lentas de lo normal sin afectar el acabado en el material trabajado y dejando un acabado fino en la pieza trabajada y es la de más venta dentro del mercado.</p>
<p>Corte Diamante #4 (DIAMOND CUT)</p> 	<p><b>DC</b> El corte de diamante es muy efectivo en aceros de aleación de alta resistencia y tratados térmicamente, produciendo rebabas extremadamente pequeñas. Ofrece un control de la maquina muy bueno al operador con buen desbastado en el terminado de la pieza trabajada, sin embargo, en el trabajo pesado reducirá considerablemente la vida de la herramienta.</p>
<p>Corte Áspero #5 (FAST MILL CUT-FM)</p> 	<p><b>FM</b> Este tipo de corte se conoce como "Áspero" Para uso principalmente en Aluminio y otros materiales no-ferrosos y materiales no-metálicos como plásticos, acrílicos y fiberglass . Diseñado para un desbastado rápido, con una mínima acumulación de rebabas por sus amplios canales de desazolve rápido .</p>

- Nomenclaturas y normas usadas internacionalmente bajo las Normas del Instituto Unido de Herramientas de Corte Americana USCATI (*United States Cutting Tool Institute*).



## FICHA TECNICA

### Limas Rotativas De Carburo De Tungsteno

#### Formas de Corte

**SA-Cilíndrico**



**SB-Cilíndrico con Corte Frontal**



**SC-Cilíndrico Punta de Bola**



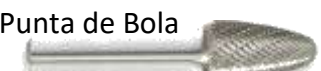
**SD-Esféricas**



**SE-Ovoide**



**SF-Forma de Árbol Punta de Bola**



**SG-Forma de Árbol con Punta**



**SH-Forma de Flama**



**SL-Ángulo Incluido**



**SM-Cónico con Punta**

